

Limiteur de pression multiple modèle MV..

Pression de service p_{max} = 500 bar
 Débit Q_{max} = 60 l/min

1. Généralités

La construction est la même que celle des limiteurs de pression selon D 7000/1. Les descriptions et les caractéristiques générales peuvent être reprises de ce document. Il est uniquement possible d'effectuer un réglage fixe de la pression en desserrant un contre-écrou.

2. Versions livrables, caractéristiques principales

Exemple de commande:

MV 53 4 C 250 - E 120 - E 120 - F 60

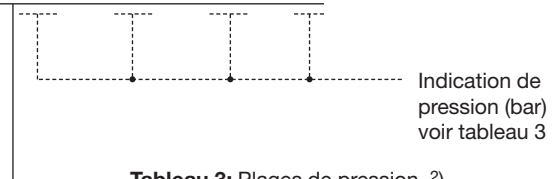


Tableau 1: modèle de base, taille et dimension de l'orifice

Référence	Raccordements ¹⁾ DIN ISO 228/1	Débit Q_{max} (l/min env.)		
		P	R	
4	1	1/4" gaz	3/8" gaz	20
	2	3/8" gaz	3/8" gaz	
5	2	3/8" gaz	1/2" gaz	40
	3	1/2" gaz	1/2" gaz	
6	3	1/2" gaz	3/4" gaz	60
	4	3/4" gaz	3/4" gaz	

Tableau 3: Plages de pression ²⁾

Modèle de base	Plages de pression ²⁾ de ... à (bar)			
	B ...	C ...	E ...	F ...
MV 41 MV 42	270 à 500	150 à 315	30 à 160	30 à 80
MV 52 MV 53	180 à 500	150 à 315	50 à 160	30 à 80
MV 63 MV 64	130 à 500	80 à 315	40 à 160	20 à 80

Tableau 2: Nombre de valves

Réf.	Version	Schémas de raccordement
2	Valve double	
3	Valve triple	
4	Valve quadruple	
5	Valve quintuple	

1) P = Orifice pression (côté pompe)
 R = Orifice de retour (acceptant la pression).
 La pression en R s'ajoute à la valeur de réglage.
 \emptyset de tuyauterie raccordable (tuyauterie DIN 2391) et raccords à tuyauter DIN 2353 voir paragraphe 3.

2) L'ordre des indications de pression dans la référence d'article (référence et pression souhaitée en bar) est celui des réglages de pression sur l'appareil. Référence sur l'appareil uniquement avec modèle de base (par ex. MV 534).
 Valeurs de pression poinçonnées sur le côté du boîtier au-dessous des vis de réglage.

Masse (poids)

MV 41(42): 2 valves = 0,8 kg
 3 valves = 1,1 kg
 4 valves = 1,3 kg
 5 valves = 1,6 kg

MV 52(53): 2 valves = 1,4 kg
 3 valves = 1,7 kg
 4 valves = 2,2 kg
 5 valves = 2,6 kg

MV 63(64): 2 valves = 2,7 kg
 3 valves = 3,5 kg
 4 valves = 4,4 kg
 5 valves = 5,3 kg

