

Clapet anti-retour modèle B

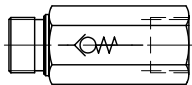
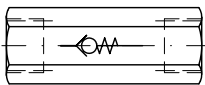
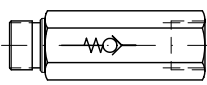
Pression p_{max} = 500 bar
 Débit Q_{max} = 160 l/min



1. Généralités

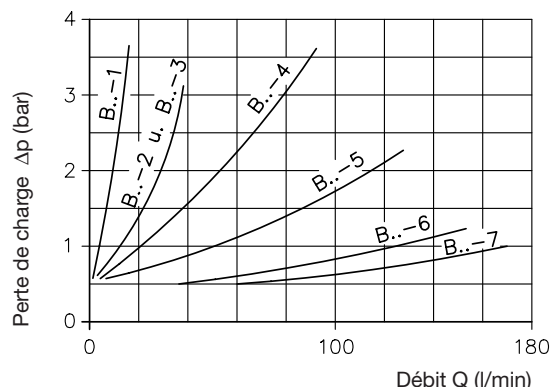
Les clapets anti-retour appartiennent au groupe des valves d'obturation qui bloquent l'écoulement dans un sens et ouvrent en sens opposé (DIN ISO 1219-1).

2. Versions livrables, caractéristiques

				Pression p_{max} (bar)	Débit Q_{max} (l/min)
Référence et données principales	B 1 - 1	B 2 - 1	B 3 - 1	500	15
	B 1 - 2	B 2 - 2	B 3 - 2		20
	B 1 - 3	B 2 - 3	B 3 - 3		30
	B 1 - 4	B 2 - 4	B 3 - 4		45
	B 1 - 5	B 2 - 5	B 3 - 5		75
	B 1 - 6	B 2 - 6	B 3 - 6		120
	B 1 - 7	B 2 - 7	B 3 - 7		160

Type de construction Clapet à bille, zappel par ressort, sans huile de fuite
 Fixation Modèles B1 et B3 avec embout fileté, modèle B2 fixé par la tuyauterie
 Position de montage quelconque
 Masse (poids) voir tableau para. 3
 Fluides hydrauliques Huile hydraulique suivant DIN 51524 parties 1 à 3; ISO VG 10 à 68 suivant DIN 51519
 Plage de viscosité: env. 4 mm²/s min, env. 1500 mm²/s max
 fonctionnement optimal à env. 10 ... 500 mm²/s.
 Conviennent également les fluides hydrauliques biodégradables du modèle HEPG (polyalkylène-glycol) et HEES (esters synthétiques) pour des températures de service jusqu'à +70°C env.
 Températures Température ambiante: env. -40 ... +80°C
 Huile: -25 ... +80°C, tenir compte de la plage de viscosité!
 Température initiale admissible jusqu'à -40°C (attention à la viscosité initiale!), lorsque la température d'équilibre en service est supérieure d'au moins 20K. Fluides hydrauliques biodégradables: respecter les instructions du fabricant. Pour que les joints ne soient pas attaqués, la température ne doit pas dépasser +70°C.
 Pression d'ouverture env. 0,4 ... 0,5 bar
 B 2-2 et B 2-3 également livrables avec pression d'ouverture de 3 bar
 (Référence de commande par exemple B 2-2 - 3 bar)

Courbes Δp -Q



Viscosité de l'huile pendant la mesure env. 30 mm²/s

3. Dimensions de l'appareil

SW = cote sur plats

Modèle	Raccordement DIN ISO 228/1		L	l	l ₁	SW	Masse (Poids) env. (kg)	
	G	G ₁						
	B 1-1	1/4"gaz	1/4 A"gaz	50	12	12	19	0,1
	B 1-2	3/8"gaz	3/8 A"gaz	58	12	13	24	0,2
	B 1-3	1/2"gaz	1/2 A"gaz	60	12	16	27	0,2
	B 1-4	3/4"gaz	3/4 A"gaz	70	16	16	36	0,4
	B 1-5	1"gaz	1 A"gaz	94	18	20	41	0,7
	B 1-6	1 1/4"gaz	1 1/4 A"gaz	110	20	23	55	1,3
	B 1-7	1 1/2"gaz	1 1/2 A"gaz	115	22	25	60	1,5
	B 2-1	1/4"gaz	--	55	--	12	19	0,1
	B 2-2	3/8"gaz	--	62	--	12	24	0,2
	B 2-3	1/2"gaz	--	70	--	16	27	0,2
	B 2-4	3/4"gaz	--	77	--	16	36	0,4
	B 2-5	1"gaz	--	102	--	20	41	0,7
	B 2-6	1 1/4"gaz	--	120	--	23	55	1,5
	B 2-7	1 1/2"gaz	--	122	--	24	60	1,8
	B 3-1	1/4"gaz	1/4 A"gaz	60	12	12	19	0,1
	B 3-2	3/8"gaz	3/8 A"gaz	67	12	13	24	0,2
	B 3-3	1/2"gaz	1/2 A"gaz	66	12	14	27	0,2
	B 3-4	3/4"gaz	3/4 A"gaz	58	16	16	36	0,3
	B 3-5	1"gaz	1 A"gaz	114	18	21	41	0,8
	B 3-6	1 1/4"gaz	1 1/4 A"gaz	130	20	23	55	1,7
	B 3-7	1 1/2"gaz	1 1/2 A"gaz	136	22	25	60	2,0

Toutes les cotes en mm, sous réserve de modifications !

4. Instructions de montage

Fermeture de canalisation de retour

En cas d'utilisation de clapets anti-retour comme organes de fermeture des canalisations de retour, pour empêcher leur marche à vide par exemple, les clapets sont en mesure de maintenir une colonne d'huile de $H = 4m$.

Cette valeur doit cependant être calculée à 75% maximum compte tenu des tolérances à l'intérieur de la prétension du ressort.

