

Valvola di ritegno Tipo B

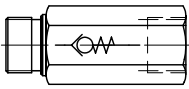
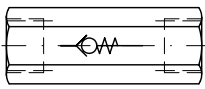
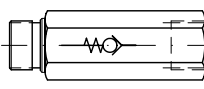
Pressione di esercizio p_{max} = 500 bar
 Portata Q_{max} = 160 l/min



1. Generalità

Le valvole di ritegno fanno parte del gruppo delle valvole di blocco le quali chiudono il passaggio in una direzione e lo aprono per la direzione opposta (DIN ISO 1219-1).

2. Esecuzioni disponibili, caratteristiche

				Pressione di esercizio p_{max} (bar)	Portata Q_{max} (l/min)
Sigla e dati principali	B 1 - 1	B 2 - 1	B 3 - 1	500	15
	B 1 - 2	B 2 - 2	B 3 - 2		20
	B 1 - 3	B 2 - 3	B 3 - 3		30
	B 1 - 4	B 2 - 4	B 3 - 4		45
	B 1 - 5	B 2 - 5	B 3 - 5		75
	B 1 - 6	B 2 - 6	B 3 - 6		120
	B 1 - 7	B 2 - 7	B 3 - 7		160

Tipo di costruzione Valvola a sfera a tenuta perfetta, caricata a molle

Fissaggio Tipo B 1 e B 3 con perno filettato, Tipo B 2 libera nella linea tubolare

Pos. di montaggio a discrezione

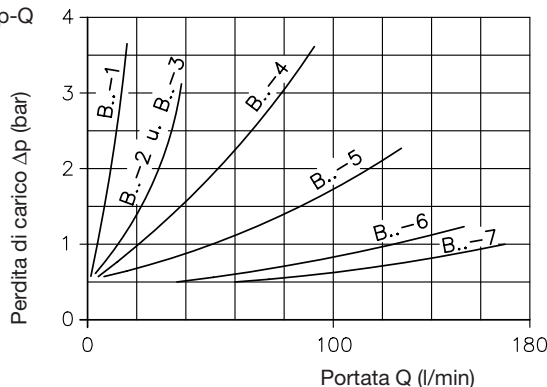
Massa (peso) vedere la tabella delle misure nel paragrafo 3

Fluido in pressione olio idraulico secondo DIN 51524 parti 1 - 3; ISO VG 10 - 68 secondo DIN 51519
 viscosità: min. ca. 4; max. ca. 1500 mm²/s
 eserc. ottimale con: ca. 10 ... 500 mm²/s
 Fluidi in pressione biodegradabili: osservare le indicazioni dei produttori. Data la compatibilità di tenuta, temperatura non superiore a +70°C.

Temperature Ambiente: ca. -40 ... +80°C
 Olio: -25 ... +80°C; attenzione alla viscosità!
 Temperatura di avviamento ammissibile fino a -40°C (osservare le viscosità di avviamento!) se durante l'esercizio successivo la temperatura di regime è superiore di almeno 20K. Fluidi in pressione biodegradabili: osservare le indicazioni dei produttori. Non oltre +70°C per riguardo alla compatibilità del liquido con le guarnizioni.

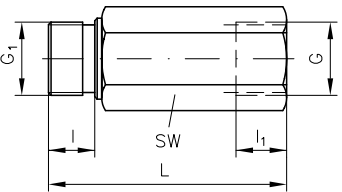
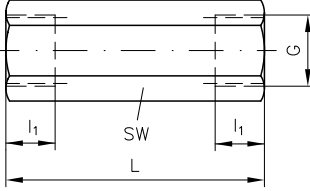
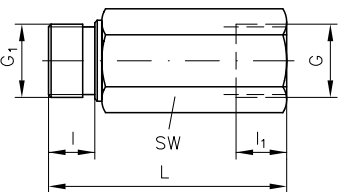
Press. di apertura ca. 0,4 ... 0,5 bar
 Tipo B 2-2 e B 2-3 sono fornibili anche con press. (sigla di ordinazione p.es. B 2-2 - 3 bar)

Curve caratteristiche Δp -Q



Viscosità dell'olio durante il rilievo ca. 30 mm²/s

3. Dimensioni

Tipo	Attacchi DIN ISO 228/1		L	l	l ₁	SW	Massa (peso) ca. (kg)	
	G	G ₁						
	B 1-1	G 1/4	G 1/4 A	50	12	12	19	0,1
	B 1-2	G 3/8	G 3/8 A	58	12	13	24	0,2
	B 1-3	G 1/2	G 1/2 A	60	12	16	27	0,2
	B 1-4	G 3/4	G 3/4 A	70	16	16	36	0,4
	B 1-5	G 1	G 1 A	94	18	20	41	0,7
	B 1-6	G 1 1/4	G 1 1/4 A	110	20	23	55	1,3
	B 1-7	G 1 1/2	G 1 1/2 A	115	22	25	60	1,5
	B 2-1	G 1/4	--	55	--	12	19	0,1
	B 2-2	G 3/8	--	62	--	12	24	0,2
	B 2-3	G 1/2	--	70	--	16	27	0,2
	B 2-4	G 3/4	--	77	--	16	36	0,4
	B 2-5	G 1	--	102	--	20	41	0,7
	B 2-6	G 1 1/4	--	120	--	23	55	1,5
	B 2-7	G 1 1/2	--	122	--	24	60	1,8
	B 3-1	G 1/4	G 1/4 A	60	12	12	19	0,1
	B 3-2	G 3/8	G 3/8 A	67	12	13	24	0,2
	B 3-3	G 1/2	G 1/2 A	66	12	14	27	0,2
	B 3-4	G 3/4	G 3/4 A	58	16	16	36	0,3
	B 3-5	G 1	G 1 A	114	18	21	41	0,8
	B 3-6	G 1 1/4	G 1 1/4 A	130	20	23	55	1,7
	B 3-7	G 1 1/2	G 1 1/2 A	136	22	25	60	2,0

Tutte le misure in mm, ci riserviamo modifiche!

4. Istruzioni per il montaggio

Chiusura delle linee di ritorno

Se usiamo le valvole di ritegno come attrezzi finali nelle linee di ritorno, p.e. per impedire il loro vuotarsi, allora esse sono in grado di tenere una colonna d'olio di $H = 4m$.

Ciò nonostante in vista delle tolleranze nella pretensione di molla, bisogna calcolare con non più del 75 % di questo valore limite.

