

Minihydraulikaggregat Typ HR 050

Produkt-Dokumentation



Betriebsdruck p_{\max} :
Nutzvolumen (Tank):

200 bar
0,23 l



© by HAWE Hydraulik SE.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwendung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet.

Zuwendungen verpflichten zu Schadenersatz.

Alle Rechte für den Fall der Patent- oder Gebrauchsmustereintragungen vorbehalten.

Handelsnamen, Produktmarken und Warenzeichen werden nicht besonders gekennzeichnet. Insbesondere wenn es sich um eingetragene und geschützte Namen sowie Warenzeichen handelt, unterliegt der Gebrauch gesetzlichen Bestimmungen.

HAWE Hydraulik erkennt diese gesetzlichen Bestimmungen in jedem Fall an.

HAWE Hydraulik kann im Einzelfall nicht die Gewähr geben, dass die angegebenen Schaltungen oder Verfahren (auch teilweise) frei von Schutzrechten Dritter sind.

Druckdatum / Dokument generiert am: 13.10.2021

Inhaltsverzeichnis

1	Übersicht Minihydraulikaggregat Typ HR 050.....	4
2	Lieferbare Ausführungen.....	5
2.1	Grundtyp und Baugröße.....	5
2.2	Tankgröße.....	6
2.3	Einbaulage.....	6
2.4	Pumpe.....	6
3	Kenngößen.....	7
3.1	Allgemeine Daten.....	7
3.2	Elektrische Daten.....	8
4	Abmessungen.....	9
4.1	BASIC.....	9
4.2	COMFORT.....	10
5	Sonstige Informationen.....	11
5.1	Schaltplan.....	11

Übersicht Minihydraulikaggregat Typ HR 050

Kompaktaggregate gehören zur Gruppe der Hydraulikaggregate. Sie zeichnen sich durch eine sehr kompakte Bauweise aus, da die Motorwelle des Elektromotors gleichzeitig die Pumpenwelle ist. Kompaktaggregate dienen zur Versorgung mit Hydraulikflüssigkeit in Hydraulikkreissystemen.

Das Minihydraulikaggregat HR 050 zeichnet sich aufgrund der innen beaufschlagten Radialkolbenpumpe durch eine besonders kompakte Bauweise aus. Die Reversierfunktion erfolgt mittels Drehrichtungsumkehr des Motors. Es ist kein Schaltventil notwendig. Ein Überlastschutz des Motors ist durch einen integrierten Temperaturschalter gewährleistet.

- Radialkolbenpumpe direkt im Pumpenträger integriert
- runder, durchsichtiger Tank mit M8x1-Einfüllschraube

Eigenschaften und Vorteile

- geeignet für Aussetzbetrieb
- 12 V Gleichspannung
- Verschiedene Einbaulagen möglich
- Schutzart IP67

Anwendungsbereiche

- Automobiltechnik
- Sportboote, Jetski
- Agrartechnik, Baumaschinen, Nutzfahrzeugtechnik
- Industrie
- nicht für ATEX Anwendungen und direkte Sonneneinstrahlung geeignet



Minihydraulikaggregat Typ HR 050

2 Lieferbare Ausführungen

Bestellbeispiel

HR 050	-R	1	02	-D	3	1	N	K	7	W	W	- ... / ...		
												Druckeinstellung B-Seite (nur ab Werk einstellbar)	20...200 bar Pumpenseite (Angabe des Mindestwerts in 10 bar Schritten; Toleranz +10 bar)	
												Druckeinstellung A-Seite (nur ab Werk einstellbar)	20...200 bar Verbraucherseite (Angabe des Mindestwerts in 10 bar Schritten; Toleranz +10 bar)	
												Elektrischer Anschluss	W freies Kabelende (Aderendhülsen) mit 0,7 m Kabel F Flachstecker 9,5 x 1,2 mm mit 0,7 m Kabel	
												Überzug	W ohne	
												Schutzart	7 IP67	
												Tank	K Kunststoff	
													2.3 "Einbaulage"	
													2.2 "Tankgröße"	
													Motorspannung	3 12 V DC
													Motorausführung	D Gleichstrom-Bürstenmotor
													2.4 "Pumpe"	
													Ausführung	1 BASIC: Reversierbetrieb mit GRV (doppelt entsperbares Rückschlagventil). 2 COMFORT: Reversierbetrieb mit GRV (doppelt entsperbares Rückschlagventil) mit manuell entsperbarer Nothand und Schutz vor Überdruck bei Temperaturerhöhung.
													Förderrichtung	reversierbar

2.1 "Grundtyp und Baugröße"

2.1 Grundtyp und Baugröße

Typ	Motorausführung	Nennleistung (kW)
HR 050	Gleichstrom-Bürstenmotor	Q02: 0,372 Q04: 0,540

2.2 Tankgröße

Kennzeichen	Füllvolumen (l)	Nutzvolumen (l)	Länge L (mm)
1	0,1	0,082	60
3	0,3	0,228	150

2.3 Einbaulage

Kennzeichen	Beschreibung
N	liegend, Anschlussblock oben
V	stehend, Tank oben

2.4 Pumpe

Kennzeichen	Fördermenge Q_{\max} (l/min)
02	0,6
04	0,95

3 Kenngrößen

3.1 Allgemeine Daten

Masse	1,5 kg ohne Hydraulikflüssigkeit (je nach Ausführung)
Einbaulage	liegend (Aggregatplatte oben) stehend (Tank oben)
Befestigung	zwei Befestigungsbohrungen M6 (G 1/8") mit 10 mm Gewindetiefe und einem Abstand von 36 mm
Hydraulikanschluss	2 x G 1/8" Innengewinde und Hohlrauben
Umgebungstemperatur	-25 bis +80 °C

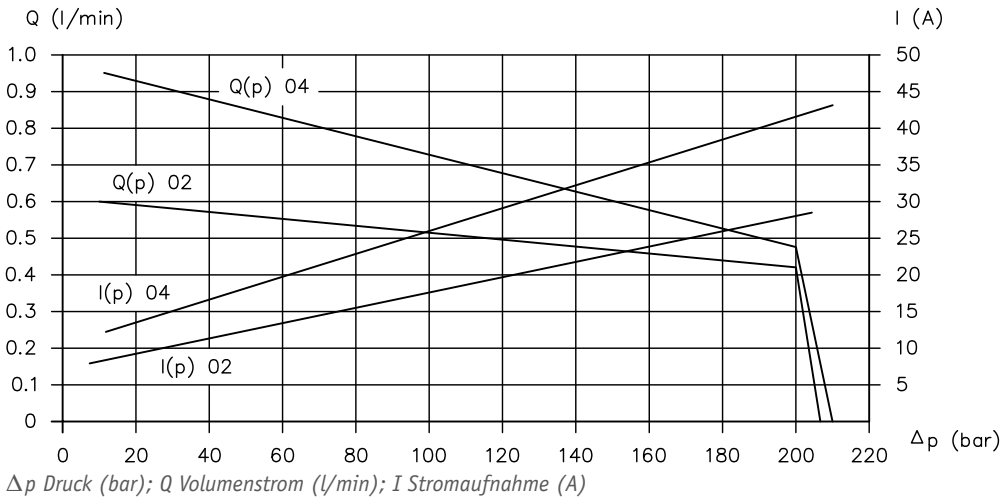
Hydraulische Kenngrößen

Hydraulikflüssigkeit: Mineralöl nach DIN 51524, andere Medien auf Anfrage

Volumenstrom	0,95 l/min
Betriebsdruck	200 bar
Pumpenbauart	Radialkolbenpumpe gemäß Typenschlüssel mit 3 oder 5 Kolben
Reversierbetrieb	möglich
Temperatur Hydraulikflüssigkeit	-40 bis +70 °C je nach Hydraulikflüssigkeit
Tankdruck	-0,5 bis 2 bar
Berstdruck	500 bar
Viskosität	10-500 mm ² /s
Reinheitsklasse	20/18/15 (ISO 4406)

Kennlinien

bei: 13 V, Raumtemperatur, Viskosität 46 mm²/s, Toleranz ± 10%



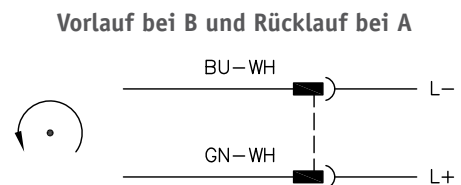
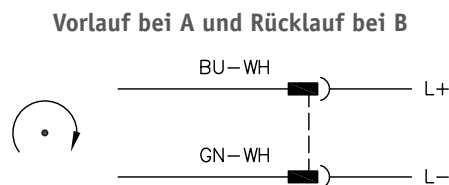
3.2 Elektrische Daten

Motor 12 V DC

Spannung	12 V Gleichspannung
Stromaufnahme	siehe Kennlinien, max. 45 A
Überlastungsschutz	Temperaturschalter
Leistung	Q02: 372 W Q04: 540 W
Einschaltdauer	periodischer Aussetzbetrieb: S3-10 % 2 min Ausnahme bei Q04 ab 150 bar nur S3-1% 2 min
Elektrischer Anschluss	freies Kabelende (Aderendhülsen) mit 0,7 m Kabel Flachstecker 9,5 x 1,2 mm mit 0,7 m Kabel
Schutzart	IP67 nach DIN EN 60529

Anschlussbelegung

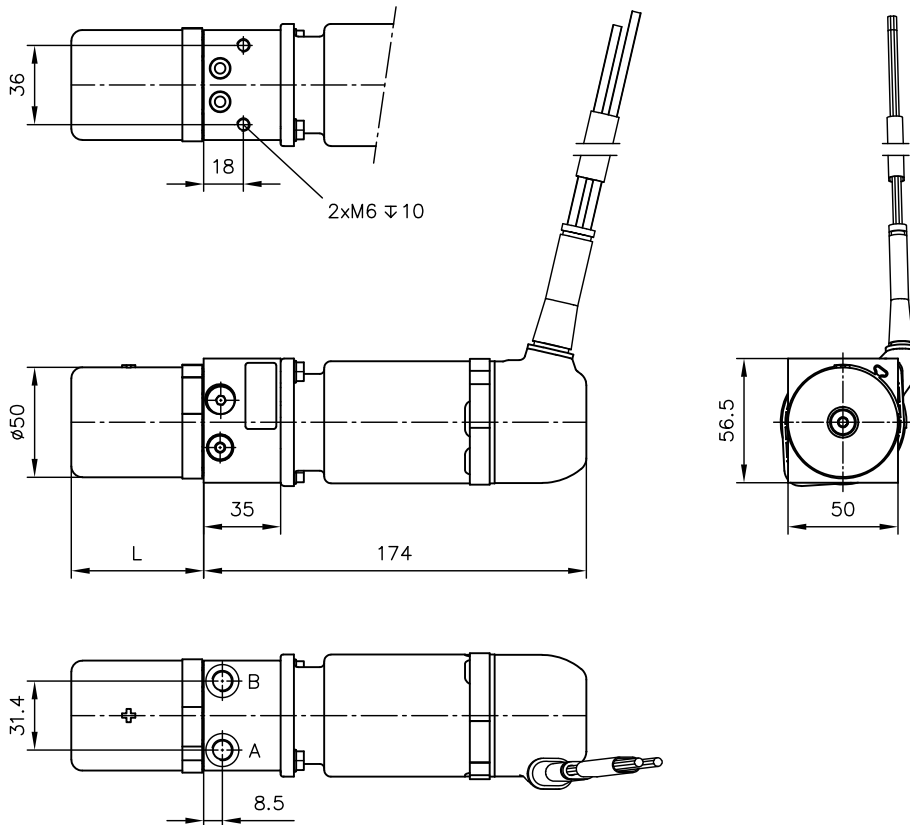
12 V DC



4 Abmessungen

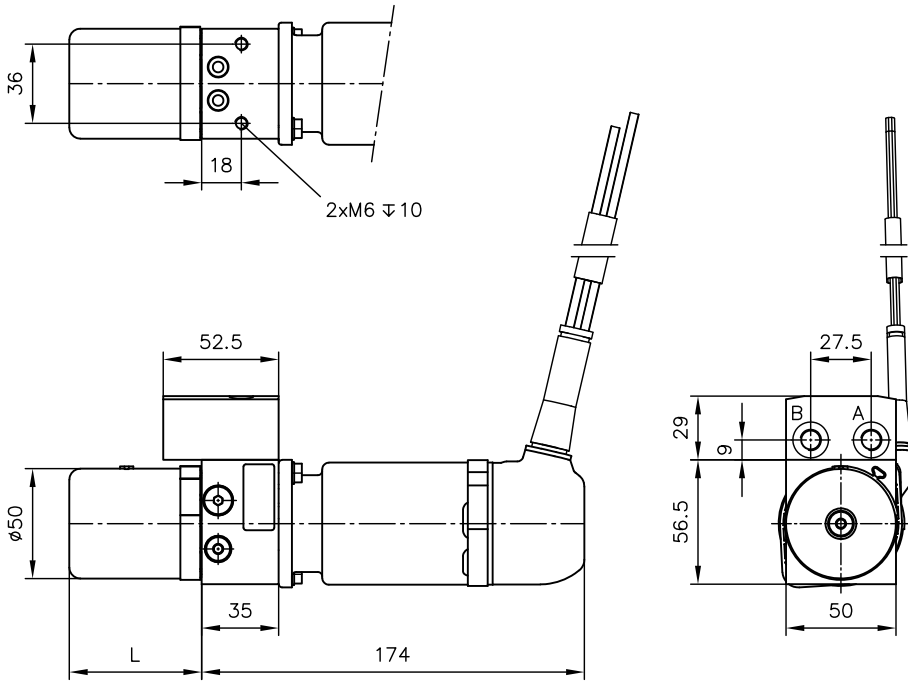
Alle Maße in mm, Änderungen vorbehalten.

4.1 BASIC



L siehe "Tankgröße", Seite 6

4.2 COMFORT

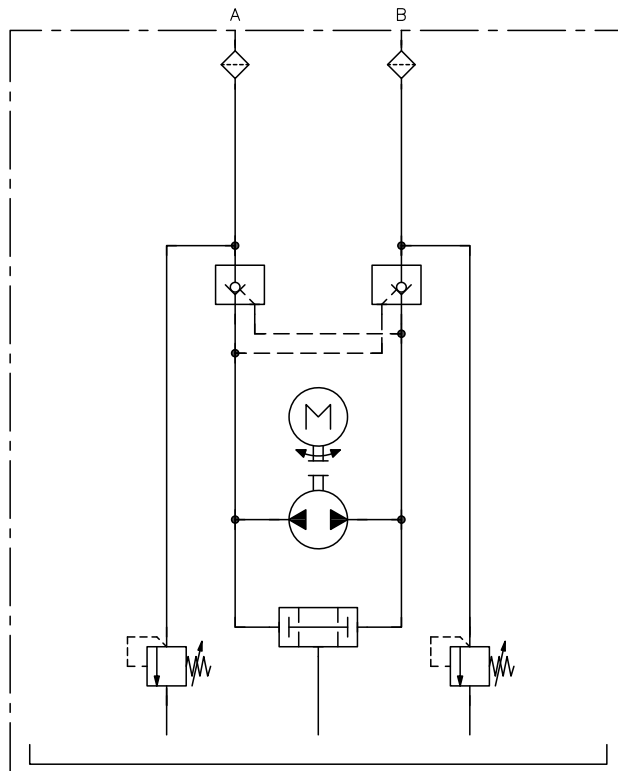


L siehe "Tankgröße", Seite 6

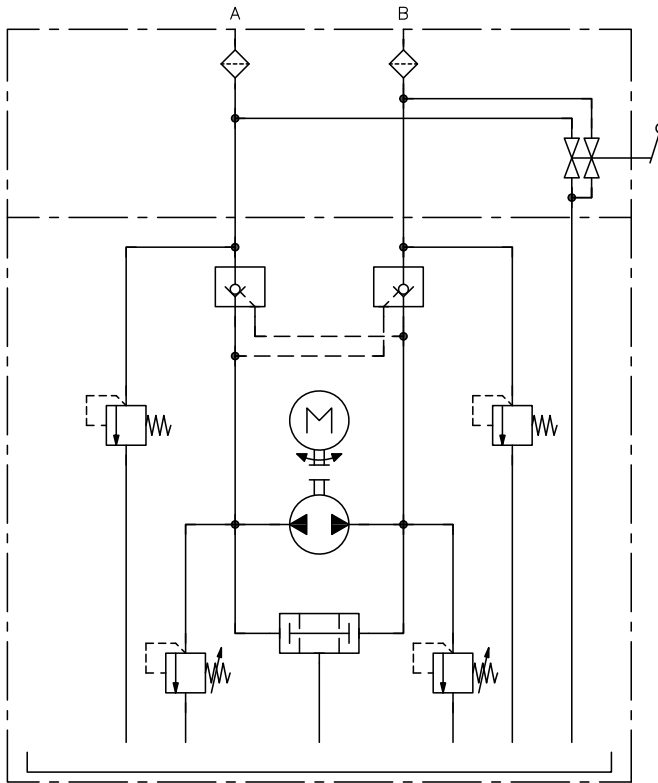
5 Sonstige Informationen

5.1 Schaltplan

BASIC



COMFORT



HAWE Hydraulik SE

Einsteinring 17 | 85609 Aschheim/München | Postfach 11 55 | 85605 Aschheim | Germany
Tel +49 89 379100-1000 | info@hawe.de | www.hawe.com

