

Çekvalf Tip RE

Ürün dokümantasyonu



Vidalanabilir valf

Çalışma basıncı p_{maks} :

500 bar

Akış debisi Q_{maks} :

120 l/min



© by HAWE Hydraulik SE.

Açıkça izin verilmediği sürece bu belgenin kopyalanıp çoğaltılması, içeriğinin kullanılması ve iletilmesi yasaktır.

Bu kuralların ihlali para cezalarına tabidir.

Patent veya faydalı model tescili halinde tüm hakları saklıdır.

Ticari adlar, ürün markaları ve ticari markalar özel olarak işaretlenmemiştir. Özellikle tescilli ve hakları koruma altında olan adlar ve ticari markalar söz konusuysa, bunların kullanımı yasal düzenlemelere tabidir.

HAWE Hydraulik, her türlü durumda bu düzenlemeleri işleme alacaktır.

Basım tarihi / doküman oluşturma tarihi: 23.01.2019

İçindekiler

1	Genel bakış çekvalf tipi RE.....	4
2	Teslim edilebilen modeller, ana veriler.....	5
3	Karakteristik değerler.....	6
4	Ölçüler.....	8
4.1	Yuva deliğini oluşturma.....	9
5	Montaj, işletim ve bakım bilgileri.....	10
5.1	Amacına uygun kullanım.....	10
5.2	Montaj notları.....	10
5.2.1	Yuva deliğini oluşturma.....	10
5.3	İşletim notları.....	11
5.4	Bakım bilgileri.....	11

1 Genel bakış çekvalf tipi RE

Çekvalflar kesme valfları grubuna aittir. Yağ akışını bir yönde keserler ve karşı yönde açarlar. Kapalı durumdayken yağ kaçırmayacak kadar sızdırmazdırlar. Tip RE çekvalfı vidalanabilir. RE tipi, yaysız bir plaka valfidir. RE tipi, baskı veren yüklerin kesilmesi veya bir pompa emme hattının ayak valfi olarak uygundur.

Özellikler ve avantajlar:

- İşletme basınçları en çok 500 bara kadar
- basit yuva delikleri
- Sağlamdır ve kirlenmeye karşı dayanıklıdır

Kullanım alanları:

- Mobil hidrolik
- Endüstriyel hidrolik

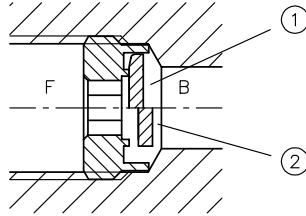
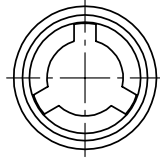
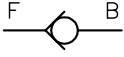


Vidalama valfi

2 Teslim edilebilen modeller, ana veriler

Devre sembolü:

Kesit gösterim:



- 1 Blokaj konumu
- 2 Açık konum

Sipariş kodu örneği:

RE 2
RE 1 -G

Model Tablo 2 Model

Temel tip ve ölçü Tablo 1 Temel tip ve ölçü

Tablo 1 Temel tip ve ölçü

Temel tip ve ölçü	Akış debisi Q_p (l/dak)	Basınç p_{maks} (bar)	Vida dişi
RE 0	12	500	G 1/8 A
RE 1	25	500	G 1/4 A
RE 2	40	500	G 3/8 A
RE 3	80	450	G 1/2 A
RE 30 RE 32	80	450	M 20x1,5 M 22x1,5
RE 4	120	400	G 3/4 A

Çizelge 2 Modeller

Yapım biçimi	Tanımı	Gösterim	Devre simgesi
Adsız	Vidalama valfi		
G	İki tarafta boru hattı bağlantısı		
F	Bir tarafta vidalama pimi		



DUYURU

Vida dişi uygunluğu DIN EN ISO 228-1, (-UNF) veya JIS B 2351-1.

3 Karakteristik değerler

Genel

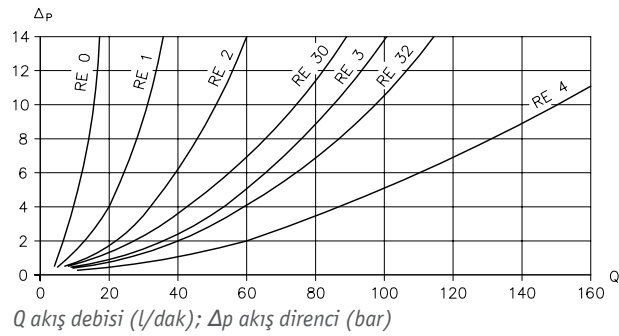
Tanımı	Çek valf
Yapım türü	Plakacıklı çekvalf yaysız
Yapım biçimi	Vidalama valfi, muhafazalı model
Malzeme	Çelik; fonksiyon iç parçaları sertleştirilmiş, zımparalanmıştır V2A
Montaj konumu	serbest
Akış yönü	F → B Serbest akış
Basınç maddesi	Hidrolik yağ: Uygunluğu DIN 51524 Bölüm 1 ile 3 arası; ISO VG 10 ile 68 arası kriteri DIN ISO 3448 Vizkozite aralığı: en az yakl. 4; maks. yakl. 1500 mm ² /s En iyi işletim: yakl. 10 ... 500 mm ² /s Yakl. +70°C'ye kadar olan işletim sıcaklıklarında HEPG (polialkilenglikol) ve HEES (sentetik ester) tipi biyolojik olarak çözünür basınç ortamları için de uygundur.
Saflık sınıfı	ISO 4406 21/18/15...19/17/13
Sıcaklıklar	Çevre: yakl. -40 ... +80°C, yağ: -25 ... +80°C, viskozite aralığına dikkat edin. Müteakip işletim sırasında kalıcı işletim sıcaklığı en az 20K daha yüksek oluyorsa -40°C'ye kadar başlangıç sıcaklığına izin verilmektedir (start viskozitesine dikkat edin!). Biyolojik olarak çözünen basınç ortamları: Üretici bilgilerine uyun. Conta dayanıklılığına göz önünde bulundurarak +70°C üzerine çıkmayın.

i DUYURU

Kısa bir yağ darbesi valfin güvenilir olarak kapanmasını sağlar. Bu durum özellikle, plakacığın kendi ağırlığı nedeniyle yerine oturmadığı montaj konumlarında geçerlidir.

Karakteristik eğriler

Yağ viskozitesi yakl. 50 mm²/s



Ağırlık**Vidalanabilir valf**

Tip	
RE 0	= 2 g
RE 1	= 4 g
RE 2	= 6 g
RE 3, RE 30, RE 32	= 10 g
RE 4	= 18 g

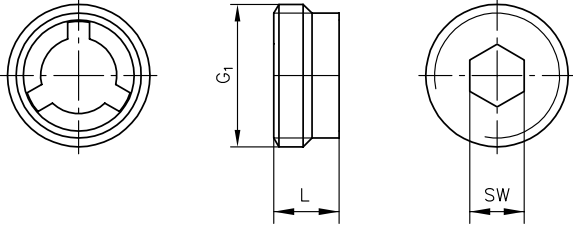
Gövde modeli

Tip	
RE 0 - G	= 30 g
RE 1 - G	= 75 g
RE 2 - G	= 105 g
RE 3 .. - G	= 160 g
RE 4 - G	= 340 g
RE 0 - F	= 30 g
RE 1 - F	= 60 g
RE 2 - F	= 85 g
RE 3 .. - F	= 140 g
RE 4 - F	= 300 g

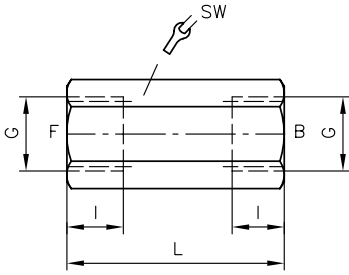
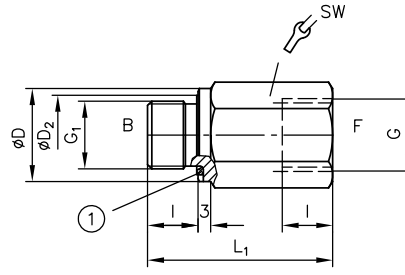
4 Ölçüler

Tüm ölçüler mm cinsindedir, değişiklik yapma hakkı saklıdır.

Vidalama valfi



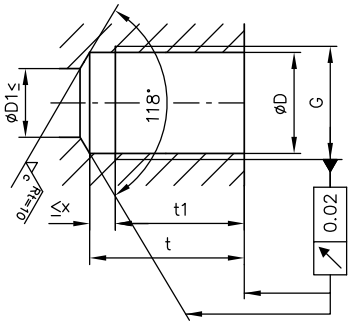
Tip	G ₁	L	SW	Sıkma torku ±20% (Nm)
RE 0	G 1/8 A	5	4	10
RE 1	G 1/4 A	6	5	15
RE 2	G 3/8 A	7	8	20
RE 3	G 1/2 A	7,5	10	35
RE 30	M 20x1,5	7,5	10	35
RE 32	M 22x1,5	7,5	10	35
RE 4	G 3/4 A	9	12	40

Muhafaza modeli
RE ... G

RE ... F


1 Vidalama contası

RE 1 F için G 1/4 NBR vidalama contası, tüm diğerleri için kesim kenarlı.

Tip	G	G ₁	ØD	ØD ₂	L	L ₁	l	SW	Sıkma torku (Nm)
RE 0	G 1/8	G 1/8 A	14	12,5	30	28	8	14	20
RE 1	G 1/4	G 1/4 A	19	--	--	43	--	19	40
RE 2	G 3/8	G 3/8 A	22	20,5	50	44	12	22	80
RE 3	G 1/2	G 1/2 A	26	24	56	52	14	27	150
RE 30	M 20x1,5	M 20x1,5	25	24	56	52	14	27	150
RE 32	M 22x1,5	M 22x1,5	27	26	56	52	14	30	150
RE 4	G 3/4	G 3/4 A	32	30	65	60	16	36	200

4.1 Yuva deliğini oluşturma


Tip	G	ØD	ØD ₁	t	t ₁	x
RE 0	G 1/8	8,7	5,5	15	13	2
RE 1	G 1/4	11,8	7,5	19,5	17	2,5
RE 2	G 3/8	15,3	11	21	18	3
RE 3	G 1/2	19	14	23	20	3
RE 30	M 20x1,5	18,5	14	23	20	3
RE 32	M 22x1,5	20,5	15	23	20	3
RE 4	G 3/4	24,5	18	26,5	23	3,5

5 Montaj, işletim ve bakım bilgileri

5.1 Amacına uygun kullanım

Bu valf sadece hidrolik uygulamalarda kullanım için öngörülmüştür (sıvı teknolojisi).

Kullanıcı, bu dokümantasyonda yer alan güvenlik önlemlerine uymalı ve ilgili güvenlik önlemlerini almalıdır.

Ürünün sorunsuz ve tehlikesiz şekilde çalıştırılması için mutlaka sağlanması gereken koşullar:

- Bu dokümantasyondaki tüm bilgiler dikkate alınmalıdır. Bu durum özellikle tüm güvenlik uyarıları ve önlemleri için geçerlidir.
- Ürün sadece kalifiye uzman personel tarafından monte edilmeli ve çalıştırılmalıdır.
- Ürün sadece belirtilen teknik parametreler ile çalıştırılmalıdır. Teknik parametreler bu dokümantasyonda ayrıntılı olarak açıklanmıştır.
- Ayrıca komponentler, komponent grupları ve tesis için özel hazırlanmış işletme ve bakım kılavuzuna da her zaman uyulmalıdır.

Ürünün tehlikesiz şekilde çalıştığından emin olunamıyorsa:

1. Ürün hemen kullanımdan kaldırılmalı ve üzerine durumu belirten bir uyarı plakası yerleştirilmelidir.
- ✓ Bu durumda ürünün tekrar kullanılması veya işletilmesi kesinlikle yasaktır.

5.2 Montaj notları

Ürün sadece piyasada bulunan ve normlara uygun özellikteki bağlantı elemanları (rakorlar, hortumlar, borular...) kullanılarak genel tesise entegre edilmelidir.

Ürün (özellikle hidrolik akümülatörle birlikte kullanıldığında), sökme işlemlerinden önce talimatlara uygun şekilde devre dışı bırakılarak kullanımdan kaldırılmalıdır.



TEHLİKE

Hatalı sökme yapıldığında hidrolik tahrik aniden hareket edebilir.

Ağır yaralanmalar veya ölüm.

- Hidrolik sistemi basınçsız duruma getirin.
- Bakımı hazırlayıcı güvenlik önlemlerini alın.

5.2.1 Yuva deliğini oluşturma

Bkz. tarif [Bölüm 4, "Ölçüler"](#).

5.3 İşletim notları

Ürün konfigürasyonunu, basıncı ve akış debisini dikkate alın

Bu dokümantasyonda yer alan belirtiler ve teknik parametreler mutlaka dikkate alınmalıdır. Ayrıca tüm teknik sisteme ilişkin genel talimatlara da her zaman uyulmalıdır.

i DUYURU

- Kullanımdan önce dokümantasyon dikkatle okunmalıdır.
- Kılavuzun, kullanım ve bakım personeli için daima el altında bulunması sağlanmalıdır.
- Tesisteki her ekleme veya güncelleme sonrasında, dokümantasyonda da gerekli güncellemeler yapılmalıdır.

Hidrolik akışkan saflığı ve filtreleme

Hassas alandaki kirlenmeler, bir hidrolik ünitedeki fonksiyonların olumsuz etkileyebilir. Kirlenme nedeniyle onarılamayacak hasarların oluşması söz konusu olabilir.

Hassas alandaki olası kirlenmeler şunlardır:

- Metal çapakları
- Hortumlardan ve contalardan kauçuk parçacıkları
- Montaj ve bakım kirleri
- Mekanik aşınma
- Hidrolik akışkanın kimyasal eskimesi

i DUYURU

Tamburdaki taze hidrolik akışkan her zaman en yüksek saflık derecesinde olmayabilir. Hidrolik akışkan dolumu sırasında filtreleme yapılmalıdır.

Tesisin sorunsuz şekilde çalıştırılabilmesi için hidrolik akışkanın temizlik derecesine dikkat edilmelidir. (ayrıca bkz. Temizlik derecesi, [Bölüm 3, "Karakteristik değerler"](#))

Birlikte geçerli doküman: [D 5488/1](#) Yağ tavsiyesi

5.4 Bakım bilgileri

Hidrolik bağlantıların hasarlı olup olmadığı, yılda en az 1 kez olmak üzere düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir (gözle kontrol). Harici kaçaklar ortaya çıkıyorsa sistem kullanımdan kaldırılmalı ve onarılmalıdır.

Cihazın yüzeyi, yılda en az 1 kez olmak üzere düzenli aralıklarla temizlenmelidir (toz birikimleri ve kirlenme).

Diğer bilgiler

Diğer modeller

- Siper çekvalf Tip BE: D 7555 B
- Çekvalf tip RC: D 6969 R
- Çekvalf tip RK ve RB: D 7445
- Kapama valfi Tip CRK, CRB ve CRH: D 7712