

Переходное штуцерное соединение типа G

Документация к изделию



Рабочее давление, $p_{\text{макс.}}$:

315/700 бар



© Информация от HAWE Hydraulik SE.

Передача, а также размножение данного документа, использование и передача его содержания запрещены, если четко не указано иное.

Нарушения влекут за собой обязательство возмещения ущерба.

Все права, связанные с регистрацией патентов или промышленных образцов, сохраняются.

Наименования предприятий, марки изделий и товарные знаки не обозначаются особым образом. В особенности, если речь идет о зарегистрированном и запатентованном названии и товарном знаке, их использование регулируется законодательством.

HAWE Hydraulik признает эти правовые положения в любом случае.

Дата печати / создания документа: 22.03.2021

1 Поставляемые варианты исполнения, основные данные

Пример заказа:

Переходное штуцерное соединение с ниппельной резьбой G 1/2 A на внутренней резьбе G 3/8 согласно ISO 228-1

Переходное штуцерное соединение **G 1/2 A - G 3/8**

i УКАЗАНИЕ

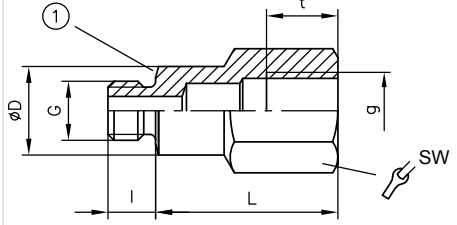
Следует обратить внимание на то, что последовательность обеих резьб всегда такова: ниппельная резьба (G) – внутренняя резьба (g).

Габаритный чертеж 1

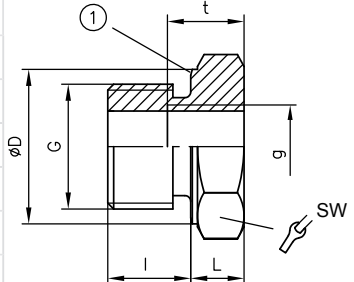
G	- g	p _{макс.}	L	∅D	l	t	SW	Габаритный чертеж
G 1/4 A	- G 1/8	700	16	18	12	12	19	<p>1 Уплотняющая кромка ¹⁾</p>
G 1/4 A	- G 3/8	700	23	20	12	13	24	
G 1/4 A	- G 1/2	700	28	20	12	15	27	
G 1/4 A	- G 1/4 JIS	700	32	19	12	13	19	
G 1/4 A JIS	- Rc 1/4	315	18	19	11	15,5	19	
G 1/4 A	- Rc 1/4	315	19	19	11	15,5	19	
G 1/4 A	- Rc 3/8	315	21	19	11	15,5	22	
G 3/8 A	-M 14x1,5	700	21	24	12	13	24	
G 3/8 A	-M 16x1,5	700	24	24	12	13	24	
G 3/8 A	-M 18x1,5	700	25	24	12	15	24	
G 3/8 A	- G 1/4	700	24	22	12	17	22	
G 3/8 A	- G 1/2	700	25	26	12	15	27	
G 3/8 A	- Rc 3/8	315	21	22	11	16	22	
G 1/2 A	-M 16x1,5	700	22	26	14	13	27	
G 1/2 A	-M 18x1,5	700	25	26	14	15	27	
G 1/2 A	- G 3/8	700	22	26	14	17	27	
G 1/2 A	- G 3/4	700	28	26	14	17	32	
G 1/2 A	- Rc 1/2	315	25	27	13	21,5	27	
G 3/4 A	- G 1/2	700	25	32	16	20	32	
G 3/4 A	- Rc 3/4	315	28	32	15	22,8	36	
M 16x1,5	-M 18x1,5	700	26	24	12	15	27	
M 16x1,5	- G 1/4	700	23	24	12	13	24	
M 16x1,5	- G 1/2	700	27	24	12	15	27	
M 18x1,5	-M 14x1,5	700	21	24	14	13	24	
M 18x1,5	- G 1/4	700	21	24	14	13	24	
M 18x1,5	- G 3/8	700	22	24	14	13	24	
M 18x1,5	- G 1/2	700	25	24	14	15	24	
M 22x1,5	- G 1/2	700	26	27	14	20	27	
G 1 A	- G 3/4	700	32	41	18	18	41	
G 1 1/4 A	- G 1	700	32	55	20	18	55	

¹⁾ Тип G 1/4 A - G 1/4 JIS с уплотнением для резьбового соединения.

Габаритный чертеж 2

G	- g	p _{макс.}	L	∅D	l	t	SW	Габаритный чертеж
G 1/8 A	- G 1/4	700	30	15	8	12	19	 <p>1 Уплотняющая кромка</p>

Габаритный чертеж 3

G	- g	p _{макс.}	L	∅D	l	t	SW	Габаритный чертеж
G 3/8 A	- G 1/8	700	11	22	12	8	22	 <p>1 Уплотняющая кромка</p>
G 1/2 A	-M 12x1,5	700	10	26	14	12	27	
G 1/2 A	-M 14x1,5	700	9	26	14	13	27	
G 1/2 A	- G 1/4	700	10	26	14	12	27	
G 3/4 A	-M 16x1,5	700	10	32	16	12	32	
G 3/4 A	-M 18x1,5	700	10	32	16	12	32	
G 3/4 A	- G 1/4	700	12	32	16	13	32	
G 3/4 A	- G 3/8	700	10	32	16	12	32	
G 1 A	- G 3/8	700	17	41	18	35	41	
G 1 A	- G 1/2	700	17	40	18	35	41	
G 1 1/4 A	- G 3/4	700	20	55	20	20	55	
G 1 1/2 A	- G 3/4	700	20	55	30	20	55	

Габаритный чертеж 4

G1	G2	p _{макс.}	L	∅D	l1	l2	SW	Габаритный чертеж
G 1/4	G 1/4 BSPP 60°	315	6	19	13	13	19	
G 1/4	G 3/8 BSPP 60°	315	7	19	15	12,5	19	
G 1/4 JIS	G 1/8 BSPP 60°	315	8	19	11	9,5	19	
G 1/4 JIS	G 3/8 BSPP 60°	315	7	19	15	11	19	
G 1/4 JIS	G 1/4 BSPP 60°	315	8	19	11	13	19	

Габаритный чертеж 5

G1	G2	p _{макс.}	L	∅D	l1	l2	SW	Габаритный чертеж
G 1/4	G 1/4 КОНИЧ.	315	75	19	12,5	16	19	
G 3/8	G 1/4 КОНИЧ.	315	10	22	11	16	22	
G 1/4	G 3/8 КОНИЧ.	315	8,5	19	11	17,5	19	
G 1/4 JIS	G 1/4 КОНИЧ.	315	8	19	16	11	19	
G 3/8 JIS	G 1/4 КОНИЧ.	315	8	22	16	11	22	
G 1/4 JIS	G 3/8 КОНИЧ.	315	8	19	17,5	11	19	

Дополнительная информация

Дополнительные исполнения

- Фитинг, тип X: D 7065
- Фитинг, тип X 84: D 7077
- Сетчатый элемент под высокое давление, тип HF: D 7235